

DUBL EDITION

Tutto è iniziato 20 anni fa in Irpinia con una visione: esprimere tutto il potenziale delle migliori uve autoctone campane e portarlo verso un nuovo orizzonte mai esplorato prima, quello del Metodo Classico. Per raggiungere questa ambizione, abbiamo collaborato con un esperto della Champagne - Anselme Selosse, che è rimasto stupito da ciò che Greco e Aglianico avevano da offrire: un'incredibile mineralità e freschezza, perfette per creare ottimi spumanti. Situata in montagna, con forti piogge, nevicate e vento, e caratterizzata da suoli vulcanici, infatti, l'Irpinia non è il tipico Sud Italia, è un luogo per molti aspetti inaspettato. DUBL [pronunciato come si scrive] è un universo ispirato al design e all'architettura. Le bottiglie sono state disegnate dal meglio del design italiano: Massimo Vignelli (DUBL Edition) & Fabio Novembre (DUBL Esse). DUBL è un universo aperto ai creativi e ai pionieri di tutto il mondo, rivolto ad appassionati curiosi di esplorare una nuova espressione di varietà autoctone di grande storia. Lo scorso giugno 2022, DUBL è diventato il primo Metodo Classico italiano ad essere certificato B Corp & Equalitas.

SCHEDA TECNICA - DUBL Rosé Edition I

▪ Varietà delle uve

In prevalenza Aglianico*. Le uve vengono prodotte nella zona alta dell'areale di coltivazione dell'Aglianico. E' la zona in cui le uve maturano più tardi e sono diversi i vigneti in cui produciamo le uve che devono maturare dal punto di vista organolettico senza eccedere con il contenuto zuccherino e quello acido.

* Con l'utilizzo di piccole percentuali di altre varietà Irpine in particolare il Greco.

▪ Vigneti di origine

Vigneti di medie dimensioni situati nei comuni di Taurasi, Torella dei Lombardi e Castelfranci. Età media delle viti 15 anni. Sistema di allevamento: Guyot

▪ Vendemmia

Vendemmie eseguite raccogliendo le uve a mano e pressate a grappolo intero. Raccolto nella seconda decade di ottobre.

▪ Affinamento sui lieviti

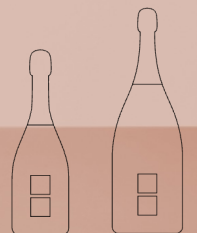
78 mesi per l'Edition I

▪ Denominazione

Vino spumante di qualità

▪ Dati analitici

Alcool 12,5% Vol



750ml 1500ml

Certificazione



Corporation

